



관련 규격

KS B 0201

KS B 0233

KS B 0241

KS B 1023

KS D 8304

KS D 8517

KS B 0553

Dash 번호(Dash Number)

Unit:mm

d	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
L	치수코드 (Size Code)								
3	001	019	037						
4	002	020	038	056					
5	003	021	039	057	093				
6	004	022	040	058	094	112			
8	005	023	041	059	095	113	131		
10	006	024	042	060	096	114	132	150	
12	007	025	043	061	097	115	133	151	169
14	008	026	044	062	098	116	134	152	170
16	009	027	045	063	099	117	135	153	171
20		028	046	064	100	118	136	154	172
25			047	065	101	119	137	155	173
30				066	102	120	138	156	174
35					103	121	139	157	175
40					104	122	140	158	176
45						123	141	159	177
50						124	142	160	178
55							143	161	179
60							144	162	180

Rotem Standard

RS60607

제정일자

1997.11.01

나사,접시머리,十홈볼이

개정일자

2007.03.01

SCREW,Flat head,Cross-recessed

REV.C

Sheet 1 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEPTY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION

주요 관련 치수(Related Size)

									Unit:mm	
d		M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
b	최소(min)	25	25	25	25	38	38	38	38	38
dk	기준(basic)	3	3.8	4.7	5.5	8.4	9.3	11.3	15.8	18.3
k	기준(basic)	1	1.2	1.5	1.65	2.7	2.7	3.3	4.65	5

1. 재질 (Material)

1) 강재는 KS B 0233의 강도구분을 만족할 것

(Steel material shall be in accordance with the strength grade of KS B 0233)

2) 스테인리스 강재는 KS B 0241의 성상구분 A2-70의 기계적 성질을 만족할 것

(Stainless steel shall be in accordance with strength grade A2-70 of KS B 0241)

2. 나사는 KS B 0201, 미터 보통 나사의 규정을 따른다.

(Threads shall be in accordance with KS B 0201 (Metric coarse screw threads).)

3. 기타 세부치수 및 공차, 물성치, 검사기준 등은 KS B 1002의 규정을 따른다.

(Dimensions and tolerances not shown shall be in accordance with KS B 1002)

4. 품번은 RS번호와 Dash번호를 연결하여 사용한다.

(Part number : The RS part number consists of the RS number, plus the dash number added designators)

5. 재질 적용 (Material designator)

강재 및 강도 구분 (Steel & strength grade)		표시 (Expression)	재질 (Material)	사용 예 (Example)
Steel	4.8	무 표시(None)	SS400	RS60101-001
	6.8	H	SM45C	RS60101-001H
	8.8	J	SCM435	RS60101-001J
	9.8	T	SCM435	RS60101-001T
	10.9	X	SCM440	RS60101-001X
Stainless Steel		S	STS304	RS60101-001S

Rotem Standard

RS60607

제정일자

1997.11.01

나사,접시머리,十홈볼이

개정일자

2007.03.01

SCREW,Flat head,Cross-recessed

REV.C

Sheet 2 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEITY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION

6. 표면처리 (Finish designator)

1) 종류

종 류 (Species)	표시 (Expression)	사용 예 (Example)
아연도금 (Zinc coated)	B	RS60101-001B
인산염 (Phosphate Coating)	P	RS60101-001P
다크로 (Dacrotized)	D	RS60101-001D
나이록 (Nylok)	N	RS60101-001TDN

2) 아연도금 및 인산염 처리 후 수소 취성 제거할 것.

(Remove the hydrogen embrittlement after finishing)

7. 관련 규격 (Related Standard)

KS B 0201	미터보통나사 (Metric coarse screw threads)
KS B 0233	강제볼트/작은나사의 기계적 성질 (Mechanical properties of steel bolts and screws)
KS B 0241	내식 스테인리스 강제나사부품의 기계적 성질 (Specification for corrosion-resistant stainless steel fasteners)
KS B 1023	+홈 작은 나사 (Cross-recessde head screws)
KS D 8304	전기아연도금 (Electroplated coatings of zinc on iron or steel)
KS D 8517	인산염 치환 피막 (Phosphate conversion coatings for metals Method of specifying requirements)
KS B 0553	웨스너 - 비전해식 아연말 피막처리 (Fasteners Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

Rotem Standard

RS60607

제정일자

1997.11.01

나사,접시머리,十홈볼이

개정일자

2007.03.01

SCREW,Flat head,Cross-recessed

REV.C

Sheet 3 of 3

본 문서는 당사 재산이므로 허가없이 무단복사/배포금지함.

PROPEPTY OF ISSUING ENTITY CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION